

**Industriemechaniker  
4846**

Profil	20.09.21
Wohnort	Sprockhövel
Alter	34
Staatsangehörigkeit	deutsch
verfügbar ab	nach Absprache
Lohnvorstellung	16,50 €

**Berufsausbildung/  
Weiterbildung**

<b>01.2016 - 05.2016</b>	<b>Weiterbildung zum Projektmanager &amp; Qualitätsmanager (Nach DIN EN ISO 9000ff.) am Comcave College in Wuppertal</b>
<b>09.2005 - 01.2009</b>	<b>Ausbildung zum Industriemechaniker bei Fa. Schaeffler Technologies AG &amp; Co. KG</b>

**Berufserfahrung**

<b>11.2020 - heute</b>	<b>Kranmonteur bei Fa. Maschinenbaudienst Hesselhausen GmbH</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Instandhaltung / Reparatur an Baukränen</li><li>- Getriebedemontagen</li><li>- Baugruppenmontage im Metallbereich</li></ul>
<b>12.2017 - 10.2020</b>	<b>Industriemechaniker bei Fa. Personaldienstleister</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Baugruppenmontage und Montage von Anlagen nach Zeichnung</li><li>- Installation elektrischer, pneumatischer und hydraulischer Komponenten</li><li>- Mechanische Wartung, Instandhaltung, Reparatur von Maschinen und Anlagen</li><li>- Fehlersuche</li><li>- Entstörung</li><li>- Umbauarbeiten an Anlagen / Maschinen</li></ul>

- Bauteile, Baugruppen und Metallkonstruktionen nach Plan montieren
- Funktionstests und Fehlerbehebung
- Prüfung von Bauteilen und Baugruppen mit gängigen Messverfahren
- einzelne Maschinenbauteile zusammenbauen

01.2009 - 10.2017

**Industriemechaniker bei Fa. Schaeffler Technologies AG & Co. KG / Fa. Personaldienstleister**

- Montieren von Zylinderrollenlagern mit dem Durchmesser von 320 mm bis 440 mm
- Messen und Prüfen der Merkmale nach Montagezeichnungen
- Einstellen und Kalibrieren der Messmittel in der Montagelinie
- Einrichten der Montageanlagen (Nimak Warmnietmaschine, Trumpf Beschriftungslaser)
- Dokumentation von Mess- und Prüfergebnissen für die dokumentationspflichtigen Lager (Wind- und Bahnanwendung)
- Einhaltung der Reihenfolgeplanung
- Ausstellen von Montagefreigaben
- Durchführung von Montagearbeiten
- Baugruppen nach Plänen, Zeichnungen fertigen
- Baugruppen montieren
- Selbstständige Störungsbeseitigung
- Umrüsten und Einstellen von Maschinen
- WIG Verfahren
- einzelne Maschinenbauteile zusammenbauen
- Bauteile, Baugruppen und Metallkonstruktionen nach Plan montieren
- Fehlersuche
- Entstörung
- Schleifarbeiten

**Erweiterte Kenntnisse**

**Arbeit nach Zeichnung, Betriebstechnik, Justieren, Maschineneinrichtung, Anlageneinrichtung, Maschinenführung, Anlagenführung, -bedienung, Maschinenteknik, Messen, Prüfen (Metalltechnik), Montage (Metall, Anlagenbau), Qualitätsprüfung, Qualitätssicherung, REFA**

**Persönliche Stärken**

**Auffassungsfähigkeit/-gabe, Kommunikationsfähigkeit, Belastbarkeit, Organisationsfähigkeit, Lernbereitschaft**

**besondere Qualifikationen**

**Gabelstaplerschein**

**Arbeitsweise**

**Frühschicht**